



## 08 EMOTON Ton- Einlagenputz auf Ytong

### 08 01 Putzgrundvorbereitung

**Ein einlagiges Verputzen mit EMOTON Spezial Ton- Einlagenputz (1 cm Putzstärke) stellt erhöhte Erfordernisse an den Putzgrund. Um Rissen vorzubeugen ist eine vollflächige Armierung einzuarbeiten.** Im Gegensatz dazu bewirken beim mehrlagigen Putzauftrag, die im Putzkörper integrierten Schwindrisse eine Elastizitätserhöhung. Daher ist meist keine vollflächige Armierung erforderlich.

Eine ausreichende Ebenflächigkeit des Ytong- Mauerwerks muss vorausgesetzt werden. Daher sind folgende Vorbereitungsarbeiten unerlässlich.

08 01 01a Installationsschlitz sind spätestens 3 Tage vor dem Verputzen auszuwerfen, bei Schlitzbreiten über 10 cm ist eine Putzarmierung mit beidseitiger Überlappung von 20 cm vorzusehen.

Schließen der Installations- oder sonstiger Schlitz mit Kalk- Zement Fertigputz Mörtel.

	Lo	.....	
	So	.....	
Einheit .....	Gesamt	.....	.....,-

08 01 01b Das Ausgleichen von Unebenheiten des Mauerwerks ist ab einer Abweichung von mehr als 5 mm vom Lot mit Hilfe einer zweiten Putzschicht machbar (doppelte Putzdicke = vierfache Austrocknungszeit).

Ausgleichen von Unebenheiten ab 5mm mit Emoton Spezial ZEP- Tonputz.

	Lo	.....	
	So	.....	
Einheit .....	Gesamt	.....	.....,-

08 01 01c Aufbringen eines geeigneten Haftvermittlers auf Beton-Putzgrund mittels Zahnpachtel. (keine kompletten Betonflächen, nur statische Bauteile wie: Stützen, Unterzüge, Deckenroste....)

Haftvermittler aufspachteln mit Zahnpachtel, horizontal

Empfohlenes Produkt: .....

	Lo	.....	
	So	.....	
Einheit .....	Gesamt	.....	.....,-



Diese Vorgaben orientieren sich an den Verarbeitungsrichtlinien für Werkputzmörtel der ÖAP. Genauere Daten zur Putzgrundvorbereitung sind diesen Richtlinien zu entnehmen.

08 01 02a EMOTON Spezial ZEP Ton- Einlagenputz maschinell auf ausreichend vorbereitetes Ytong Porenbetonmauerwerk aufgebracht. Textilglasgitter mit Maschenweite 13mm und ca. 110 g/m<sup>2</sup> (alternativ Jutegewebe) vollflächig eingearbeitet. Putzstärke ca. 15 mm, Oberfläche zur stärkeren Oberflächenkomprimierung geschnitten und mit Schwammbrett nachgerieben.

	Lo	.....	
	So	.....	
Einheit .....	Gesamt	.....	.....,-